



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 5 мая 2023 г.
№15 (3692)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



Уважаемые магниевики!

Семьдесят восемь лет назад Победа нашей страны в Великой Отечественной войне подарила миллионам людей новую жизнь и мирное небо над головой. Этот светлый, огромной нравственной силы, праздник объединяет поколения жителей России. Нас всегда будет вдохновлять подвиг тех, кто отстоял правду, их жертвенная и неистовая борьба с нацизмом и кровавыми планами стереть нашу Родину с лица Земли. Поздравляю весь коллектив завода, всех наших дорогих ветеранов тыла с Днём Победы! Желаю вам и вашим близким здоровья, мира и светлого будущего!

Руслан Рафкатович Димухамедов, генеральный директор ОАО «СМЗ»

Отлично посубботничали!



«Пожалуйста, передайте большое спасибо магниевикам, которые привели в порядок сквер на Советской и так здорово прибрались под нашими окнами!», – попросили нас по телефону жильцы домов №№ 3, 4, 5 по улице Кузнецова. Благодарность принимает и Валентина Павловна Польшгалова, мастер участка БРУ цеха № 26 (на фото). Фоторепортаж с пятничного субботника – на второй полосе.

«1942 год. 21-го июля...»

Добрый день, счастливая минута.

Здравствуйте, многоуважаемые дорогие мои жена Татьяна Ивановна, Анатолий и Геннадий.

Во первых строках своего письма я вам всем сообщаю, я жив и здоров, и вам желаю хорошего успеха в жизни.

Спешу сообщить, получил ваши письма, два, которые были посланы вами 28 июня, за которые вас сердечно благодарю и вот пишу ответ 20 июля.

Вижу на листке бумаги две мужтиские руки – Анатолия и Геннадия, то есть наших с тобой сыновей. Я их буду хранить, пока жив буду.

Мы живём хорошо, на старом месте. Погода всё стоит ненормальная, частенько дожди и пасмурная, а уж лето проходит.

Вижу из вашего письма, что вы живёте всё хуже и хуже. Дорогая Таня, с удовольствием помог бы – никак не могу. Вот получу следующее письмо и узнаю, где точно будете работать, в каком цехе, и тогда буду просить командование о помощи вам.

Таня, сейчас живётся не одним вам так, а всему народу нашей Родины, все переживают трудности войны, которую ведёт на нас подлый жулик Гитлер.

С моей стороны я об вас чем можно беспокоюсь у моего командования. Я вот где нахожусь, тут нет деревней. Они были, но от них остался пепел. А кто уцелел от Гитлера, сейчас живут в садах и банях, которые уцелели.

Таня, письма от Егора нет мне, и адрес потерял, от брата Паши и Яши тоже нет, только получаю от Григория.

Таня, я вижу из письма, за радио платите 8 руб. в месяц. Если нет с вашей стороны интересу, то отключитесь с линии радио, и опиши, как оно говорит.

Таня, опиши, как дети растут, что делают дома. И им нехорошо живётся, не продают для них обувки.

Дорогая Таня, переживай все трудности, помогай фронту для ускорения победы над жуликом Гитлером. Таня, я вот послал в письме две открытки и листок бумаги и 10 рублей. Да в опасении, что посылаю, хотел 30 рублей, но отдумал, т.е. люди отсоветовали, потеряются деньги в письме, т.е. – не 30 руб., а только 10 рублей.

Таня, я видел вас во сне, тогда когда у Толи много конфет было, я писал уже. А вы будто все на меня смотрите недружелюбно и относитесь со мной также нехорошо. И это я уже вижу во сне не первый раз, все вы будто бы от меня в стороне, как будто бы чужая и плохо со мной разговариваете. Я не знаю, к чему это снится мне часто, объясни.

Пиши письма почаще.

Остаюсь жив, здоров, и вам желаю того. С приветом, Ваш муж Петя. С приветом, ваш папа.

Целую вас всех».

Письмо с фронта Петра СЕДИНИНА, работника цеха № 4 (погиб под Ржевом в 1942-м году)

С наступающим!

Сегодня на заводе, как всегда накануне святого праздника, у нашего мемориала пройдёт торжественный митинг.

На этой заводской площади магниевики и все жители посёлка встретили День Победы, здесь в 1970-м был открыт обелиск... Сюда мы приходим, чтобы почтить память

тех, кто погиб на полях сражений. К великому сожалению, у нас больше нет магниевиков-ветеранов Великой Отечественной войны. Давайте вспомним сегодня и их, таких родных... Ве-

ликая благодарность — труженикам тыла, тем, кто ковал Победу на заводе. Вечная память победителям и вечная гордость. С наступающим нас Днём Победы, магниевики!



С огоньком, как и положено металлургам!

С отличным настроением вышли заводчане на городской субботник 28-го апреля.

В этом году, напомним, за СМЗ закреплены несколько участков городской территории: на улицах Мира, Горняков, Дзержинского, Халтурина, Свердлова и в центре города — от налоговой инспекции до бассейна «Дельфин» (на улицах Калийная, Советская, Кузнецова, сквер по Кузнецова). Некоторые особо проблемные территории на посёлке Калиец цехи «добывали» на этой неделе...

Почти триста магниевиков приняли участие в коллективном пятничном празднике труда, в том числе **Руслан Рафкатович Ди-**

мухамедов, генеральный директор завода, **Василий Александрович Киселёв**, главный инженер. Наравне со своими «десантами» трудились начальники цехов (даже «отпускники» пришли). Принёс своим ребятам чайку горячего **Владимир Александрович Стариков**, мастер седьмого («Рядом ведь живу!»)...

Наши участки преобразались на глазах! У торгового центра «Экватор», на заросшем «поле», через час выросли самые настоящие стожки из поза-поза-прошлогодней травы. А проезжая часть у домов по ули-

це Кузнецова 3, 4 и 5 стала реально шире (столько песка у бордюров «отшабаркали» лопатами!). Просто «запел» от счастья наконец-то вычищенный участок у банка... И побеленные стволы деревьев на детской площадке по улице Советской, все посвежевшие тротуары только что «спасибо!» не говорили...

Не хватало, на наш взгляд, «забойных» песен, но ведь не последний раз субботничаем! А вообще — получилось здорово!

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото автора



Коротко

Будет красиво

Продолжается ремонт части входной группы заводской проходной (там, где расположены цветочные клумбы).

Работа выполняется силами нескольких участков цеха № 26. Так, участок № 3 приступил к ремонту стенок и лестничных пролётов по периметру в конце апреля.

«В целом в течение лета дел по благоустройству территории у нас вполне достаточно, — прокомментировал **А.С. Якимов**, старший мастер цеха № 26. — Вот, обновляем площадку у проходной. Выложим, забетонируем и покрасим стены, бордюр цветочной клумбы, поправим разрушенные лестничные пролёты. Времени у строительной бригады не так много: буквально через пару недель участок по благоустройству под руководством **Екатерины Геннадьевны Киселёвой** приступит к высадке цветочной рассады.

Так что до середины мая должны успеть!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



В числе первых

В рамках государственного пилотного проекта, пять работников Соликамского магниевого завода пройдут лечение в санатории-профилактории «Вятские увалы» до конца 2023-го года.

В проекте по предупреждению профессиональных заболеваний и мониторингу состояния здоровья работников, стартовавшем в прошлом году, уже участвуют авиа и железнодорожные компании. В начале этого года Фонд социального страхования предложил присоединиться к нему и СМЗ.

«Процедура подготовки необходимых документов практически завершена, — прокомментировала **Д.С. Котельникова**, специалист службы ОТиПБ. — Сейчас мы заключаем договор с санаторием-профилакторием «Вятские увалы» на предоставление восемнадцатидневной путёвки. Все расходы (проезд туда и обратно, страховые взносы, дополнительный отпуск (сверх ежегодного оплачиваемого) и стоимость путёвки) берёт на себя Фонд социального страхования.

В случае успешной реализации пилотного проекта на заводе, в 2024-м и последующих годах СМЗ вновь войдёт в число предприятий, имеющих право на такую льготу.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Не бывает «малой» экстракции

В опытном цехе № 3 продолжается отработка технологии экстракционного разделения ниобия и тантала, извлекаемых из ректификационных кубовых остатков.

И постепенно она приобретает всё более окончательный вид.

Сама задача освоения процесса экстракции ниобия и тантала, напомним, была поставлена руководством предприятия перед заводскими «опытниками» пару лет назад. Она нашла своё отражение в плане технического развития СМЗ.

Первые практические результаты были получены в 2021-м году. И уже тогда **Сергей Константинович Менгазиев**, старший мастер цеха № 3, демонстрируя своё «детище» (полностью «самодельный» экстрактор), отмечал, что, в принципе, установка уже работоспособна. Процесс разделения элементов реально получается. Необходимы лишь определённые технические доработки...

ОТ ИСТОКОВ

Если обратиться к истории вопроса, большая целенаправленная работа по повышению извлечения полезного продукта из лопаритового сырья ведётся на заводе столько же лет, сколько существует и сама наша пентахлоридная технология (то есть практически с 70-х годов прошлого века).

К 2009-му году дело дошло до извлечения полезного продукта, в том числе уже и из отходов ректификации цеха № 3. Ведь и тот отработанный продукт, который остаётся в кубах ректификационных колонн по завершении самого процесса, тоже содержит некий, пусть и небольшой, процент ценных компонентов — ниобия и тантала.

В цехе была освоена технология переработки этого кубового остатка, извлечения полезных соединений, а значит, и получения дополнительного товарного продукта — химконцентрата ниобия и тантала.

Экстракционное разделение этого суммарного продукта — отдельно на ниобий и тантал — станет следующим шагом в развитии технологии переработки кубовых остатков.

ВОТ ТАКАЯ ОНА - ЭКСТРАКЦИЯ

Внешне экстрактор третьего цеха представляет собой целый каскад соединённых между собой ячеек (по-другому его так и называют: «экстракционный каскад»).

Внутри этих ячеек «пульсируют», переливаются по «конвейеру» из одной в другую, растворы водной и органической фазы. А конкретно — сам кубовый остаток («предмет» переработки), растворённый в смеси



Владимир Васильевич Темников

плавиковой и серной кислот, и трибутилфосфат (ТБФ).

Всплывая по ходу процесса (по «примеру» растительного масла в воде) на поверхность более тяжёлого раствора, органика извлекает из него соединения ниобия и тантала. «Просто впитывает их, как губка», — поясняет С.К. Менгазиев.

Далее — ещё целый ряд специальных технологических операций (не будет вдаваться в излишнюю конкретику). А на выходе — требуемые соединения ниобия и тантала, «вытащенные» из раствора каждый по отдельности. Вот такая она, система экстракции! (По-научному это понятие звучит так: «Извлечение вещества из раствора или сухой смеси с помощью растворителя, практически не смешивающегося с исходной смесью»).

КАК СОЗДАВАЛСЯ ЭКСТРАКТОР

В принципе, за основу установки, построенной в опытном цехе старшим мастером Мен-



Сергей Константинович Менгазиев

газиевым, взята конструкция оборудования, работающего на одном из предприятий компании «Русредмет».

«Ведь экстракция, как таковая, процесс достаточно известный, — комментирует **В.В. Темников**, начальник отделения цеха № 3. — Более того, в своё время эти вопросы неоднократно поднимались и на нашем заводе (понятно, что тех специалистов уже не осталось).

Другое дело, что каждая технология, в которой она применяется, имеет свои особен-

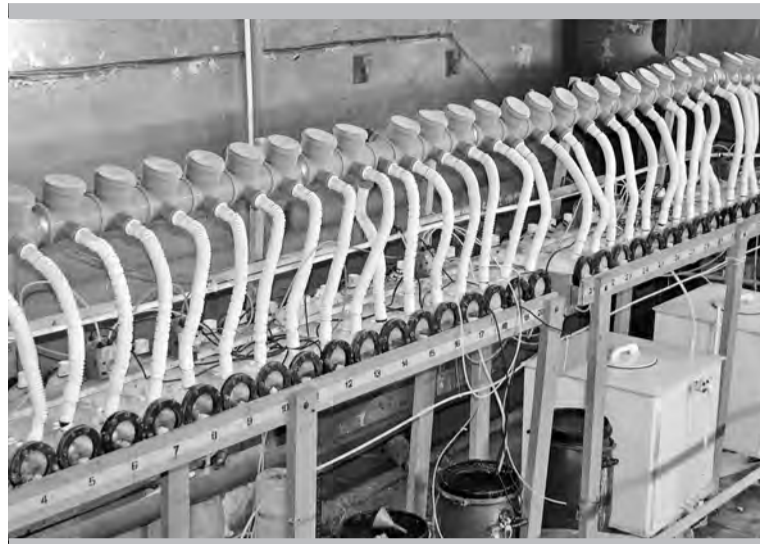
ности, свои непредсказуемые порой ходы. Тем более, когда речь идёт о совершенно новом для нас процессе, как это было в конкретном, нашем, случае».

Вот и получается, что к началу самих работ над экстрактором на вооружении у С.К. Менгазиева были лишь теоретические знания да этот самый «чужой» образец. Практическое решение задачи надо было искать индивидуально, на месте.

«И самым сложным, — рассказывает специалист, — был на тот момент вопрос: а где взять само оборудование? Ведь серийного производства экстракторов в стране практически не существует. Заказывать где-то в индивидуальном порядке? Цена в итоге получается довольно большая. Так что из стандартного оборудования, которое нам купили, у нас было только фильтровальное оборудование, реакторы с мешалкой и ёмкости из полипропилена».

Сам процесс изготовления экстракционного каскада — целиком и полностью — личная «выдумка» (так он называет это сам) Менгазиева, его труды. Каждая «деталька», каждый нюанс этой сложной системы — буквально всё выстрадано им лично: придумано, сконструировано, сделано-перделано.

«Вот, смотрите, — показывает Сергей Константинович отдельную ячейку экстрактора. — Корпус и внутренние детали здесь у нас из полипропилена, а вот фланцы — это уже поли-



Вот такой он, экстрактор!

не сваривается — ищет что-то третье. И в результате добились-таки того, что требовалось, создали они этот каскадик».

Снова — слово С.К. Менгазиеву: «Я бесконечно благодарен всем нашим работникам цеха, принявшим участие в подготовке экстрактора к пуску: ребятам-аппаратчикам,



Алексей Владимирович Попов

помогавшим что-то принести, передвинуть; **Марине Николаевне Шаровой**, взявшей на себя лабораторные опыты, выполненные предварительных анализов; **Любови Валерьевне Шипулиной**, сменившей её на время отпуска; **Владимиру Анатольевичу Швемлеру**, принимавшему активное участие в изготовлении и сборке конструкции. На пуске экстракционной установки помогли аппаратчики с парового гидролиза».

И СНОВА - ПОИСКИ

Новым этапом в работе стал конец прошлого — начало этого года. К этому времени сама конструкция экстрактора претерпела определённые изменения, стала более удобной в плане «маневрирования», внесения необходимых корректив в процесс по итогам проведённых опытов. Подобрали и сами оптимальные условия (концентрации растворов и соотношения водных и органических фаз) под рабочую жидкость.

Появился, наконец, на вооружении цеховых иссле-

дователей новый двигатель, обеспечивающий нормальные показатели работы (до этого именно эта позиция была одной из самых уязвимых).

«Помощь в его поиске и приобретении оказал **Михаил Владимирович Язев**, заместитель главного инженера, — продолжает рассказ С.К. Менгазиев. — А сама наша исследовательская группа была усилена подкреплением в лице **Алексея Владимировича Попова**, мастера опытного производства, и **Владимира Николаевича Бородина**, нового мастера нашего цеха. Они, а также названный уже выше Владимир Анатольевич Швемлер — теперь и есть основная движущая сила в ведении нашего технологического процесса. Периодически задействуются и аппаратчики мастера **Юлии Сергеевны Анциферовой**. Большое им всем спасибо: каждая голова и руки для нас, действительно, очень ценны!».

А в целом на сегодняшний день на счету исследователей уже четыре успешно проведённых процесса. На очереди — следующий. На данный момент нерешённой проблемой является производство пентаоксидов ниобия и тантала из растворов, полученных уже после самой экстракции.

С ПРИЦЕЛОМ НА ПЕРСПЕКТИВУ

«Время окончательных выводов ещё не пришло, — резюмирует В.В. Темников. — И задача наработки каких-то условных килограммов какой-то конкретной продукции тоже пока не стоит.

Наша цель сейчас — постоянные анализы, оценки на предмет того, что из запланированного, у нас, действительно, получилось, а что нет.

А в перспективах — распространение этого опыта уже и на более масштабные процессы».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Музей ждёт!

Эти семиклассники побывали в заводском музее на прошлой неделе.

С интересом послушали мини-«лекцию» о СМЗ И.Л. Верлевской, заведующей музеем, с элементами интерактива: попробовать определить металлы (среди них и магний) по образцам, примерить рабочий костюм электролизника.

С тех пор, как в январе этого года заводской музей возобновил свою работу, такие экскурсии проходят постоянно. «Афишу планируемых мероприятий я выставляю в нашей группе ВКонтакте, рассылую по учебным заведениям, — рассказала Ирина Леонидовна. — Вот только на прошлой, посвящённой ветеранам и кадровым рабочим завода, неделе в музее побывали два класса из четвёртой школы. Тот самый седьмой, и восьмиклассники — на встрече с Олегом Владимировичем Штурминым, новоиспечённым ветераном завода, заместителем начальника цеха № 20. Уже на этой неделе, четвёртого мая, были студенты СТК».



В общем, с профориентацией у нас в музее всё нормально. Взрослых обзорных экскурсий на прошлой неделе было тоже две.

«Заводчан всё же не так много, как хотелось бы», — посетовала хо-

зайка музея. И напомнила, что договориться об экскурсии можно по телефону 3-91.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Атлетика – она не очень лёгкая!

Заводские состязания по лёгкой атлетике, прошедшие 29-го апреля, собрали 55 бегунов из разных цехов.

Уже не удивляет (всё больше радуется!) массовость первого и седьмого цехов. И все начинают привыкать к тому, что цех № 15 собирает дружную команду! Ау-у-у, цехи №№ 3, 4, 18, 19, 20, 24 и 26! У вас что, меньше народу, чем в пятнадцатом?!

Ну, а мы — о победителях и призёрах.

Среди женщин в первой возрастной группе (18-34 года) победу одержала **Алёна Попова** (цех № 1). На втором месте — **Лилиана Масляк** (цех № 1). На третьем — **Кристина Ширёва** (цех № 10).

В следующей возрастной категории (35-49 лет) первое место заняла **Наталья Дубинкина** (цех № 7), второе — у **Екатерины Дубовиковой** (цех № 7). На третьем — **Александра Петушина** (цех № 15).

В старшей возрастной категории лучшей стала **Татьяна Размахнина**



(цех № 9). На втором месте — **Светлана Давыдова** (цех № 1). На третьем — **Вера Петухова** (цех № 7).

Переходим к мужским забегам. Первая возрастная категория: первое место — **Артём Новожилов**

(цех № 7), второе место — у **Никиты Дербенцева** (цех № 1), третье — у **Льва Райкова** (цех № 1). Во второй категории (35-49 лет) на первом месте — **Михаил Дубинкин** (цех № 9), на втором — **Максим Белкин** (цех № 7), на третьем — **Дмитрий Сенокосов** (цех № 1).

В старшей категории победил **Владимир Гусельников** (цех № 16), второе занял **Алексей Неклюдов** (цех № 1), на третьем — **Александр Емельянов** (цех № 1).

В первой группе цехов самым быстрым стал цех № 1. На втором месте — цех № 7. На третьем — цех № 9.

По второй группе лучшим стал цех № 16. На втором месте — цех № 15! На третьем — цех № 10.

Все — молодцы!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



От всей души!

Поздравляем именинников апреля: **Евгения Петровича Журавлёва, Александра Николаевича Суслова, Юрия Сергеевича Карповича, Андрея Николаевича Мазунина, Григория Михайловича Анциферова, Юрия Владимировича Маракова!**

*Пусть в жизни всё сложится так, как хотелось,
В сердце всегда будут мужество, смелость!
И от души в этот день вам желаем
Счастья, успехов, удач! Поздравляем!*

Цех № 23

Поздравляем именинников мая: **Александра Владимировича Шаламова, Татьяну Владимировну Наберухину, Олега Алексеевича Салгаева, Владислава Олеговича Насибуллина, Виктора Ирековича Сайфутдинова, Андрея Анатольевича Чиркова, Виталия Николаевича Кабанкова, Александра Валентиновича Алмазова, Игоря Олеговича Виноградова, Максима Станиславовича Емельцова, Дмитрия Денисовича Кибанова, Дмитрия Витальевича Лобанова!**

Желаем, чтобы всё, что нужно, в жизни было. А для того, чего нет, пусть будет возможность приобрести!

Цехком цеха № 7

Поздравляем именинников мая: **Татьяну Валерьевну Синдееву, Василия Анатольевича Лешова, Алексея Викторовича Конюка, Викторину Витальевну Вечтомову, Вячеслава Анатольевича Галкина, Владимира Николаевича Нацевича, Олега Анатольевича Шипулина, Галину Александровну Бурковскую, Дмитрия Валентиновича Белозёрова!**

*Пусть улыбкой. Радостью, любовью
Сердце ваше полнится всегда.
Желаем сил, энергии, здоровья.
Счастья на долгие года!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Праздничная афиша

— 8-е мая: городская 74-я легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Соликамский рабочий» (начало в 11.00), генеральный партнёр ОАО «СМЗ»;

— 9-е мая: торжественные мероприятия в честь Дня Победы (площадь Ладкина, начало в 10.30);

— торжественная программа в честь Дня Победы (Мемориал умершим от ран в годы Великой Отечественной войны, начало в 12.30);

— акция «Вальс Победы» (центральный сквер, начало в 20.30), генеральный партнёр ОАО «СМЗ»;

— концерт эстрадно-симфонического оркестра (Воскресенская площадь, начало в 21.00);

— лазерное шоу (Воскресенская площадь, начало в 22.25);

— фейерверк (начало в 22.30).

Заводская спортивная афиша

— Турнир на Кубок ОАО «СМЗ» по шахматам (13-е мая);

— турнир на Кубок ОАО «СМЗ» по мини-футболу (10-е июня)

— турнир профкома ОАО «СМЗ» по гиревому спорту (24-е июня);

— комбинированная эстафета в честь Дня металлурга (13-е июля);

— спортивно-семейный праздник с подведением итогов заводской Спартакиады, награждение лучших спортсменов (15-е июля).